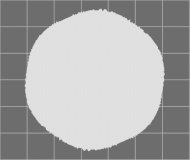
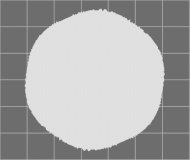
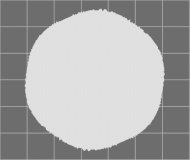
Паспорт сканирования волокна № PS-212983-1

Дата сканирования – 2021-12-13 16-28-51

Дата формирования паспорта – 08.02.2022 11:17:25

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Параметр** | **Значение** |
|  | Средневзвешенный диаметр по длине, мкм | 154,5 |
|  | Относительное среднее значение некруглости по длине, % | 3,48 |
|  | Среднеквадратическое отклонения диаметра по длине, мкм | 0,59 |
|  | Максимальное значение диаметра, мкм | 156,34 |
|  | Минимальное значение диаметра, мкм | 136,2 |
|  | Максимальная площадь среза, мкм2 | 500 |
|  | Минимальная площадь среза, мкм2 | 600 |
|  | Медианная площадь среза, мкм2 | 700 |

1. Срезы, а – максимум площади, б – минимум площади, в - медианная площадь;

1. Карта дефектов;



1. Путь к файлу сканирования геометрии:

[D:\Project\parsing\_csv\_to\_msword\Доки\Измерения волокна.pdf](file:///D:\Project\parsing_csv_to_msword\Доки\Измерения%20волокна.pdf)

1. Путь к файлу сканирования дефектов:

[D:\Project\parsing\_csv\_to\_msword\Доки\defects2021-12-17 17-28-36-9025.csv](file:///D:\Project\parsing_csv_to_msword\Доки\defects2021-12-17%2017-28-36-9025.csv)

1. Путь к файлу измерений спектров пропускания/отражения:

[D:\Project\parsing\_csv\_to\_msword\Доки\Методика расчёта параметров.docx](file:///D:\Project\parsing_csv_to_msword\Доки\Методика%20расчёта%20параметров.docx)

1. Список дефектов:

Дефект №1

расположение по длине: 500...501 мм;

расположение по углу:19...21;

условная площадь 0,6 мм2.

Дефект №1

расположение по длине: 501...502 мм;

расположение по углу:22...23;

условная площадь 0,4 мм2.

Дефект №1

расположение по длине: 504...505 мм;

расположение по углу:19...21;

условная площадь 0,6 мм2.

Оператор Иванов Иван Иванович